



FORSCHUNG

BERATUNG

MESSTECHNIK

WEITERBILDUNG

BRAILLETESLER – BLINDENSCHRIFT AUF VERPACKUNGEN

Ein innovatives Messsystem zur schnellen und sicheren
Messung der Brailleprägung auf Verpackung

- Prüfung der Richtigkeit der geprägten Produktbezeichnung
- Höhenbestimmung der Prägepunkte
- Bewertung von Faltschachtelkarton auf deren Prägungseignung
- Prüfung von Stanz- und Prägewerkzeugen

PRÜFUNG DER RICHTIGKEIT DER AUFGEPRÄGTEN PRODUKTBEZEICHNUNG

Gesetzliche Vorgabe

(Auszug aus dem Bundesgesetzblatt)

Der § 10 Absatz 1 b des Arzneimittelgesetzes besagt: Bei Arzneimitteln, die zur Anwendung bei Menschen bestimmt sind, ist die Bezeichnung des Arzneimittels auf den äußeren Umhüllungen auch in Blindenschrift anzugeben. (seit 1. September 2006 in Kraft)

Leistungsmerkmale des BrailleTesters:

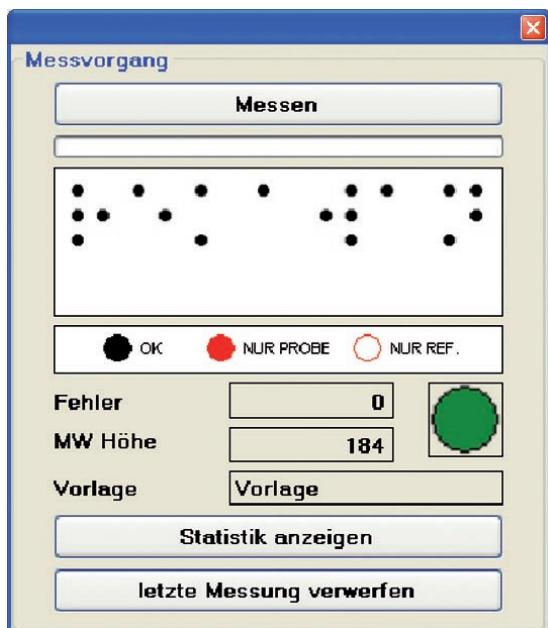
- Die im Karton geprägte Produktbezeichnung wird auf Richtigkeit im Vergleich zu den Daten des zugehörigen pdf-files geprüft.
- Fehlende oder überzählige Prägepunkte werden eindeutig erfasst und optisch gekennzeichnet.

Damit werden

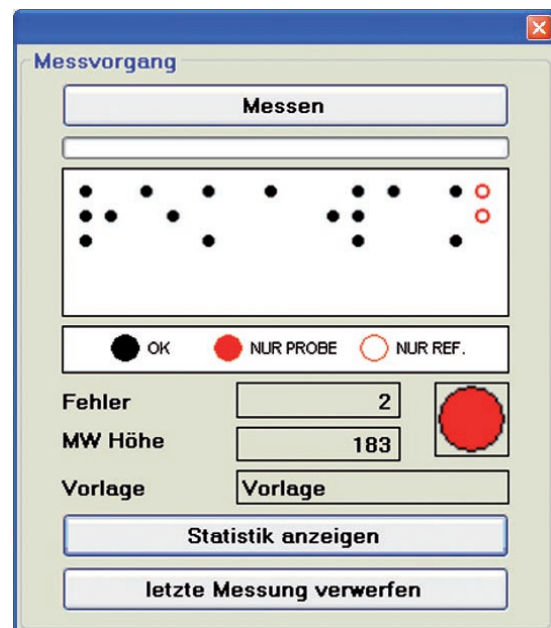
- Produktsicherheit im Sinne des § 10 Absatz 1 b dokumentiert und gewährleistet,
- Reklamationen verhindert,
- Stanzprozesse optimiert und
- Prägewerkzeuge optimal eingerichtet.

Der Messvorgang ist gekennzeichnet durch

- einfachste Bedienung,
- übersichtliche Ergebnisdarstellung,
- Ausgabe von Qualitätsprotokollen und
- Speicherung aller Qualitätsinformationen.

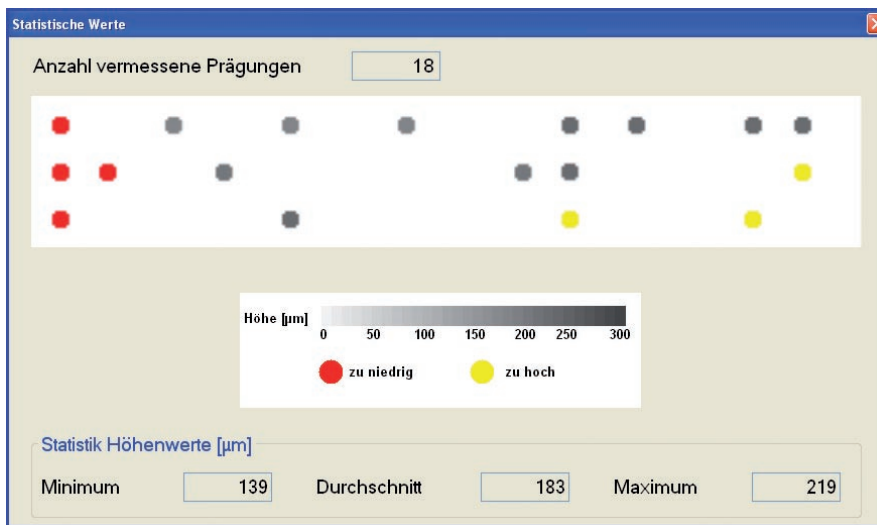


Messergebnis: keine Fehler



Messergebnis:

2 Prägungen fehlen auf der Faltschachtel und werden eindeutig gekennzeichnet



Messergebnis:
grafische Darstellung der
Höhenergebnisse mit statistischer
Höhenwertausgabe

PRÄZISE HÖHENBESTIMMUNG DER PRÄGEPUNKTE

Neben der Bewertung der Richtigkeit der geprägten Schrift auf einer Verpackung stellt die Höhe der einzelnen Prägepunkte ein entscheidendes Qualitätsmerkmal dar.

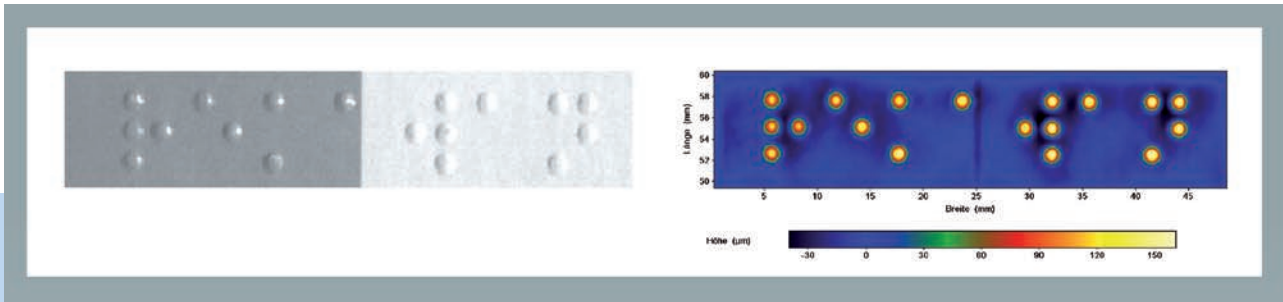
Nur genügend hohe Prägepunkte können von einer blinden Person mit ausreichender Sicherheit ertastet und gelesen werden. Eine definierte Mindesthöhe ist dafür unbedingt einzuhalten. Bei zu hohen Prägungen platzt dagegen die Kartonoberfläche. Ein absolut unerwünschter Produktfehler. Mittels der eingesetzten Messtechnik ist eine eindeutige Höhenbestimmung der Prägungspunkte erreichbar.

Leistungsmerkmale des BrailleTesters:

- Höhenbestimmung der Prägungspunkte (Anzeige Minimum, Maximum und Mittelwert),
- Festlegung einer Mindest- und Maximalhöhe möglich (Schwellenwert),
- Kennzeichnung der Höhen durch Graustufen und
- Grafische/farbige Kennzeichnung der Fehlerstellung (Wert unter Minimum).

Damit werden die

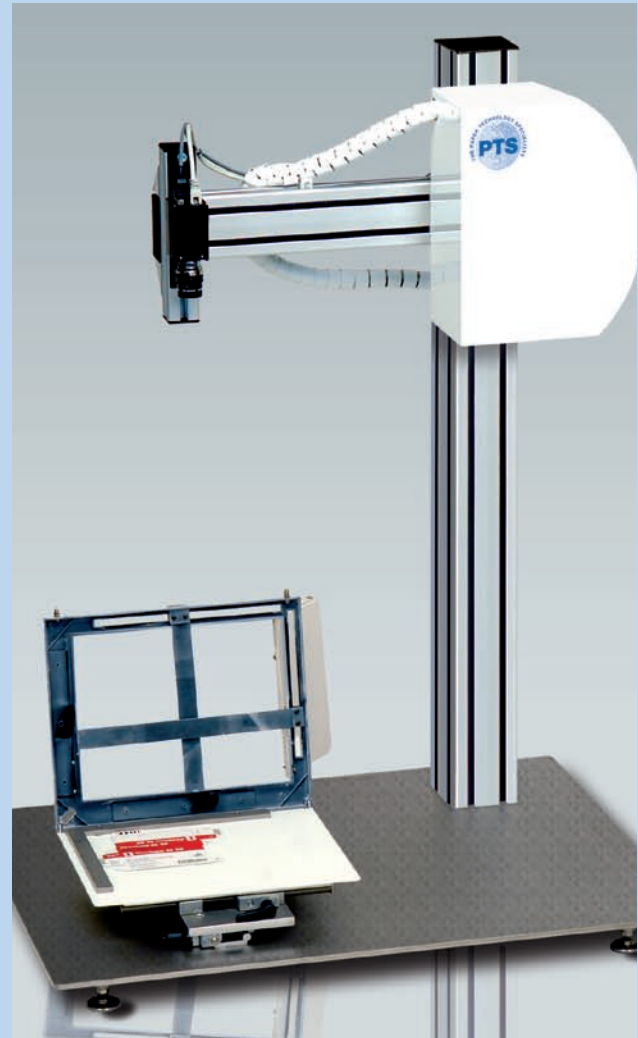
- Lesbarkeit der aufgeprägten Brailleschrift gesichert,
- Verarbeitbarkeit von Karton geprüft,
- Einstellung der Stanzmaschine optimiert und
- Prägewerkzeuge optimal konstruiert und gebaut.



Originalbild und Höhenbild einer geprägten Textzeile

TECHNISCHE DATEN (OHNE SCHUTZHAUBE)

Messprinzip: Codierter Lichtansatz
 Messfläche [in mm]: 140 x 60
 Bildauflösung: ca. 87 µm Pixelgröße
 Messgenauigkeit (Höhe): 10 µm
 Gewicht: ca. 18 kg
 Maße (mit Schutzhaube): 800 x 1100 x 600 mm (BxHxT)
 Kalibrierung: ab Werk
 Wartung: einmal jährlich durch die PTS



www.ptspaper.de

PTS · Jörg Hempel · Pirnaer Straße 37 · 01809 Heidenau · Telefon +49 (0)3529-551-659 · Telefax +49 (0)3529-551-899
 Mobil +49 (0)172-8695459 · joerg.hempel@ptspaper.de