



FORSCHUNG

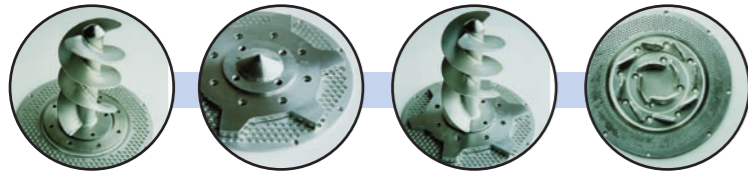
BERATUNG

MESSTECHNIK

WEITERBILDUNG

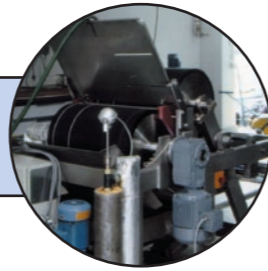
**TECHNIKUM FÜR INNOVATIVE FASERSTOFFVEREDELUNG
UND PAPIERENTWICKLUNG**

Pulper-Garnituren



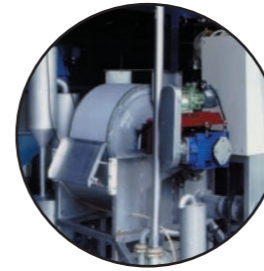
Leimpresse

Betriebsart: Bogenbetrieb
 Größe: max. 50 x 100 cm
 Geschwindigkeit: max. 200m/min

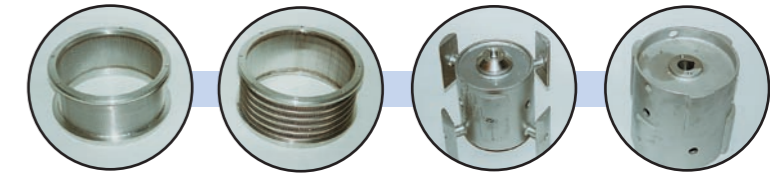


Vakuumtrommelfilter

Menge: ab 5 kg otro/Versuch
 Durchsatz: 60 l/min
 Stoffdichte: ca. 1%



Drucksortierer, Siebkörbe und Rotoren



Pulper

Volumen: max. 150l
 Stoffdichte: max. 15%
 Menge: ab 5 kg otro/Versuch



Cleaner

Menge: ab 10 kg otro/Versuch
 Durchsatz: 350l/min
 Stoffdichte: ca. 1%



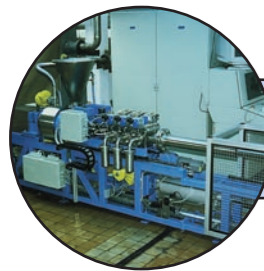
Flotationszelle

Menge: ab 10 kg otro/Versuch
 Durchsatz: 600l/min
 Stoffdichte: ca. 1%

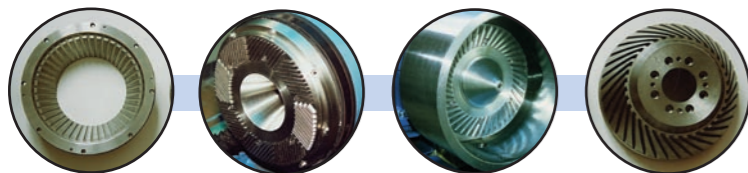


Refiner

Menge: ab 2 kg otro/Versuch
 Bauart: Scheibe und Steilkegel
 Stoffdichte: max. 8%

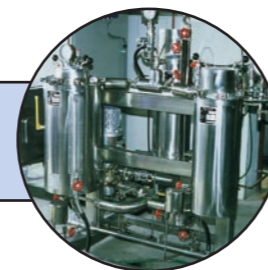


Refiner-Garnituren



Druckreaktor

Menge: ab 500 g Hackschnitzel
 Druck: max. 2 MPa
 Temperatur: max. 200°C



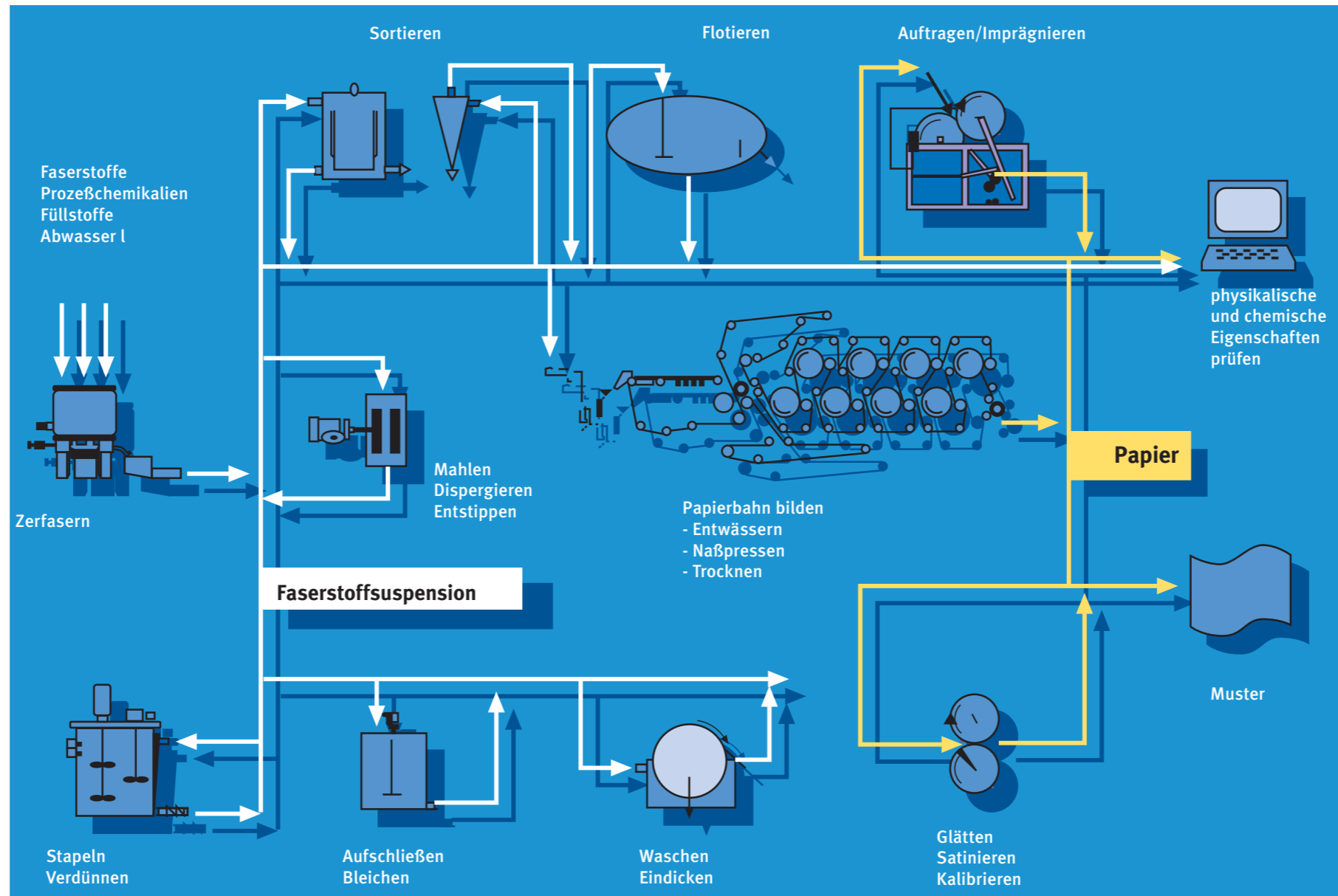
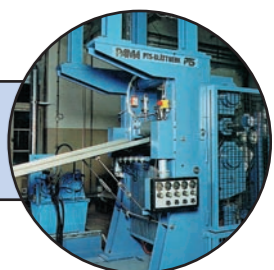
Bleichreaktor

Menge: ab 200 g otro/Versuch
 Druck: max. 0,8 MPa
 Temperatur: max. 140°C



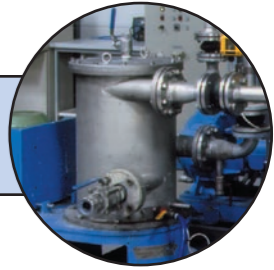
Glättenanlage

Betriebsart: Bogenbetrieb
 Geschwindigkeit: max. 10 m/min
 Größe: max. 50 x 150 cm



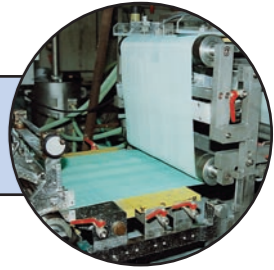
Drucksortierer/-filter

Menge: ab 10 kg otro/Versuch
 Durchsatz: 600l/min
 Betriebsart: Zentrifugal



Papiermaschine

Siebpartie für Simplex- und Duplexfahrweise



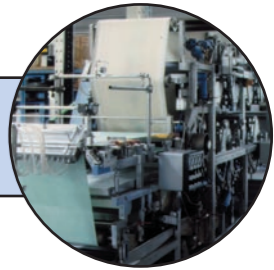
Kreislauf-/Abwasserreinigungsanlage

Menge: ab 1 m³/Versuch
 Durchsatz: 100 l/min



Papiermaschine

Menge: ab 1 kg otro/Versuch
 Geschwindigkeit: max. 10 m/min
 Arbeitsbreite: 42 cm beschnitten



Wir unterstützen unsere Kunden bei der Optimierung des Materialeinsatzes, bei der Entwicklung neuer Produkte und bei der Verbesserung von Prozessen mittels modernster Einrichtungen und erfahrenen Fachleuten.

Prozessoptimierung

- Praxisnahe Simulation und Ermittlung technisch und wirtschaftlich optimaler Lösungen im Vorfeld weiterführender Betriebsversuche
- Gezielte Weiterentwicklung von Prozessschritten und Optimierung von Anlagen
- Entwicklung und Prüfung neuer Sensoren und Messsysteme

Produktentwicklung und Optimierung des Materialeinsatzes

- Faserstoffentwicklung und -modifizierung durch mechanische/chemische/thermische Behandlung
- Optimierung des Einsatzes von Füllstoffen, Stärke und chemischen Additiven
- Entwicklung neuer Papierqualitäten und Musterherstellung für praxisnahe Applikationsuntersuchungen
- Erprobung neuer Wirkstoffe und Wirkstoffrezepturen

Weiterbildung

- Bildungs- und Demonstrationszentrum für die Aus- und Fortbildung von Fachkräften
- Durchführung von Trainingsprogrammen für Maschinenpersonal
- Firmenspezifischer Schulungen

Weitere Dienstleistungen

- Umfangreiche Musterprüfung in den angeschlossenen Prüflaboratorien
- Bereitstellung von mobilen Anlagen und Online-Messtechnik für industrielle Großversuche

