

Methode			Nutzen der Bewertung		Einsatz		
Art	Detail	Bereich	Produkt	Prozess	Rohstoffe/ Rezepturen	Beschichtung/ Oberfläche	Druck
Rheologie	Fließverhalten und Scherbeanspruchung		x	x	x	x	
Partikelcharakterisierung	Größe und Verteilung	wenige nm bis mehrere µm	x		x		x
	Ladung		x	x	x		x
	Stabilität		x	x	x		
Oberflächenspannung/ Kontaktwinkel	flüssige und feste Materialien	wenige pI bis µI	x	x	x	x	x
Mikroskopie	Licht	> µm	x	x	x	x	x
	REM	nm bis µm	x		x	x	x
	AFM	nm bis µm	x	x	x	x	x
Porosimetrie	Porengrößenverteilung und Porenvolumen	wenige nm bis mehrere µm	x		x	x	x
Penetration von Flüssigkeiten und Aufnahmekapazität	Bristow Wheel	halbquantitativ	x	x		x	x
	High speed kamera	quantitativ	x	x		x	x
Spektroskopie von Materialzusammensetzungen	Raman	halbquantitativ auch Verteilung in z-Richtung	x	x	x	x	
	IR	halbquantitativ	x	x	x	x	x
	NIR	quantitativ auch x-y online	x	x		x	
Indentation	Härte und E-Modul von Oberflächen					x	
Dehnung	Dehnverhalten von Schichten durch Klimaveränderungen					x	
Topografie	Oberflächencharakterisierung	Qualitativ und Quantitativ	x	x		x	x
Druckbewertung	Datamatrix	nach DIN EN ISO/IEC 15415	x	x		x	x
	High Speed Inkjet Drucker	Einsatz Industrielle Drucktechnik	x	x		x	x
Simultionsmodelle	z.B. von Druck- und Klebevorgängen		x	x	x	x	x