# Ablaufschema CEPI-CTS

**VORRUNDE**

**PTS / Qualifizierte Labore**
- Prüfmusterversand an qualifizierte Labore
- Prüfung der Parameter
- Rücksendung der Ergebnisse an die PTS

**PTS**
- Auswertung der Ergebnisse
- Festlegung der Warn- und Aktionsgrenzen
- Erstellung einer Vorauswertung
- Prüfmusterversand an Kundenlabore

**HAUPTRUNDE**

**Kunden-labor**
- Prüfung der Parameter

**Kunden-labor**
- Rücksendung der Kunden-ergebnisse an die PTS

**PTS**
- Auswertung der Kundenergebnisse
- Versand der Gesamt- und Einzelauswertung der Prüf-parameter an das Kundenlabor

**Kunden-labor**
- firmeninterne Auswertung des Ringversuchs

# Ihre Vorteile

- Sicherung richtiger und vergleichbarer Prüfergebnisse
- anerkannte Dokumentation für interne und externe Qualitätssicherung, Validierung von Messergebnissen
- Erkennen von Veränderungen im Prozessablauf sowie von Mängeln am Prüfgerät
- Verbesserung und Vereinheitlichung der Arbeitsabläufe während des Prüfvorgangs
- Entwicklung eines hohen und konstanten Prüfleistungsstandards
- Einordnung und Bewertung eigener Messungen im Vergleich zu anderen Unternehmen / Einrichtungen
- Informationen über Weiterentwicklung von Prüfmethoden und Geräten
- Mitarbeiterschulung und Training
- kompetentes Auftreten gegenüber Kunden, Zertifizierungsstellen und bei Kundenaudits

# Ablauf und Auswertung

- die Ringversuche finden 2 Mal pro Jahr statt
- Probensets von bis zu 3 verschiedenen Messbereichen pro Prüfeigenschaft verfügbar
- Sonderformate für Papierprüfstraßen
- nach Abschluss des Ringversuches erhalten Sie eine Gesamt- und Einzelauswertung der Prüfparameter
- unser zusätzliches Angebot für Sie ist der Vergleich und die Bewertung Ihrer Laborergebnisse mit den in der Vor-runde durch die Qualifizierten Labore ermittelten Werte.

# CEPI-CTS

Die Papiertechnische Stiftung (PTS) fungiert in der CEPI-Arbeitsgruppe seit über 25 Jahren als Koordinierungs-, Verteiler- und qualifiziertes Labor für Ringversuchsmuster im Bereich Papier, Karton, Pappe, Wellpappe und Tissue.

Mehr als 400 zufriedene Kunden aus den Bereichen der Faserstoffherstellung, der Papier-/Karton-/Wellpappen-herstellung, der Tissueherstellung, der Druckindustrie, der chemischen Industrie sowie der Weiterverarbeitung und der Forschung nutzen bereits das aus über 75 Prüf-parametern angebotene Spektrum.

## Informationen und Anmeldung unter:

**cepi-cts@ptspaper.de**

Cepi RENEWABLE RECYCLED RESPONSIBLE EUROPEAN PAPER

AiF Mitglied

**Marit Pritsche**
+49 3529 551-699
marit.pritsche@ptspaper.de

**Pia Schenke**
+49 3529 551-662
pia.schenke@ptspaper.de

**Papiertechnische Stiftung (PTS)**
Pirnaer Straße 37
01809 Heidenau

**Telefon:** +49 3529 551 - 60
**E-Mail:** info@ptspaper.de


**www.ptspaper.de**

PTS

**FIBRE** based solutions

# CEPI-Ringversuche

**über 75 Prüfparameter**

**bereits über 400 zufriedene Kunden**

Anerkannte Messwertvalidierung für zertifizierte Unternehmen und Einrichtungen der Papiererzeugung und -verarbeitung

**www.ptspaper.de**

# Prüfeigenschaften

### Grundeigenschaften

- Dicke
- Dicke Wellpappe
- Flächenbezogene Masse
- Feuchtegehalt

### Festigkeitseigenschaften

- Bruchkraft, Bruchdehnung
- Nassbruchkraft
- Durchreißwiderstand nach Elmendorf
- Weiterreißwiderstand nach Brecht-Imset
- Streifenstauchwiderstand (SCT)
- Ringstauchwiderstand (RCT)
- Flachstauchwiderstand (FCT)
- Concora Medium Test (CMT30)
- Kantenstauchwiderstand (ECT)
- Durchstoßarbeit (PET)
- Spaltfestigkeit nach Scott Bond
- Falzwiderstand nach Schopper
- Berstfestigkeit Papier nach Mullen
- Berstfestigkeit Pappe nach Mullen
- Berstfestigkeit Wellpappe
- Bruchkraft / Bruchdehnung / TEA / Zugsteifigkeit (ISO 1924-3)

### Steifigkeitseigenschaften

- Biegesteifigkeit nach der Resonanzmethode
- Biegesteifigkeit – Zweipunktverfahren (7.5˚ 15˚; 50 mm)
- Biegesteifigkeit – Zweipunktverfahren (5˚; 50 mm)
- Biegesteifigkeit – Zweipunktverfahren (15˚; 50 mm)
- TSI / TSO – Zugsteifigkeitsindex / Steifigkeitsausrichtung

### Chemische Eigenschaften

- Kappazahl
- pH-Wert (Kaltextrakt)
- Alkalireserve
- Glührückstand 525˚C / 900˚C

### Optische Eigenschaften

- RX, RY, RZ – Wert, C
- RX, RX, RZ – Wert, D65
- ISO-Brightness, C
- Brightness, D65
- Opazität, C
- CIE-Weiße, D65
- Farbort L*a*b*, C
- Farbort L*a*b*, D65
- Farbort L*a*b* für farbige Papiere, C
- Farbort L*a*b* für farbige Papiere, D65
- Farbort L*a*b*, D50, 45/0, M0/M1
- Glanz

### Struktureigenschaften

- Luftdurchlässigkeit nach Bekk
- Luftdurchlässigkeit nach Bendtsen
- Luftdurchlässigkeit nach Gurley

### Tissue-Eigenschaften

- Tissue, Einzelblattdicke
- Tissue, Stapeldicke
- Tissue, Nassbruchkraft (Finch)
- Tissue, Wasserabsorptionszeit / -kapazität
- Tissue, ISO-Brightness, C
- Tissue, Bruchkraft / Bruchdehnung
- Tissue, TSA Softness
- Tissue, Flächenbezogene Masse

### Oberflächeneigenschaften

- Glätte nach Bekk
- Rauheit nach Bendtsen
- Rauheit nach Parker Print-surf
- Reibungskoeffizient statisch / dynamisch
- Rutschwinkel
- Kontaktwinkel

### Bedruckbarkeitseigenschaften

- Rupffestigkeit (IGT Methode)
- Druckpenetration (IGT Methode)
- Farbort L*a*b* für Druckpapiere, D50
- Optische Dichte von bedruckten Papieren
- Linearität eines Densitometers
- Dennison Wachstest

### Sonstiges

- Wasserabsorption Cobb 60s (Papier)
- Wasserabsorption Cobb 600s (Pappe)
- Wasserabsorption Cobb 1800s (Wellpappe)
- Entwässerungsverhalten (Schopper-Riegler)
- Entwässerungsverhalten („Canadian Standard“ freeness)
- Relative Luftfeuchtigkeit
- Faserlänge / Faserbreite
- FINAT FTM 1 Klebkraft-Prüfung (180˚)
- FINAT FTM 3 Trennkraft bei langsamen Abzug (90˚)
- FINAT FTM 9 `Loop´tack Anfangshaftung

**Überlassen Sie Ihre Qualität nicht dem Zufall**

**Der CEPI-CTS hilft bei der**

- Optimierung der Produktqualität
- Optimierung von Arbeitsabläufen im Labor
- Prüfmittelüberwachung

**und unterstützt bei der**

- Qualitätsplanung
- Qualitätssicherung
- Qualitätssteuerung
- Qualitätsverbesserung

Basis für die Prüfungen bilden aktuelle ISO- und EN-Normen.