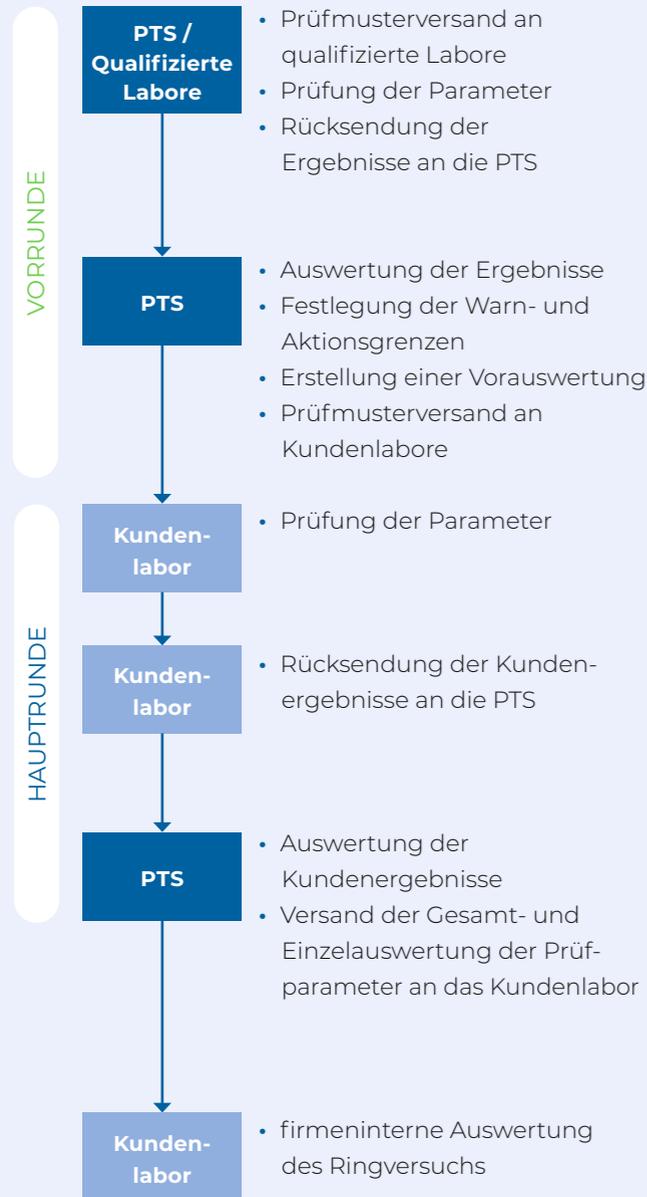


# Ablaufschema Cepi-CTS



## Ihre Vorteile

- Sicherung richtiger und vergleichbarer Prüfergebnisse
- anerkannte Dokumentation für interne und externe Qualitätssicherung, Validierung von Messergebnissen
- Erkennen von Veränderungen im Prozessablauf sowie von Mängeln am Prüfgerät
- Verbesserung und Vereinheitlichung der Arbeitsabläufe während des Prüfvorgangs
- Entwicklung eines hohen und konstanten Prüfleistungsstandards
- Einordnung und Bewertung eigener Messungen im Vergleich zu anderen Unternehmen/Einrichtungen
- Informationen über Weiterentwicklung von Prüfmethoden und Geräten
- Mitarbeiterschulung und Training
- kompetentes Auftreten gegenüber Kunden, Zertifizierungsstellen und bei Kundenaudits

## Ablauf und Auswertung

- die Ringversuche finden 2 Mal pro Jahr statt
- Probensets von bis zu 4 verschiedenen Messbereichen pro Prüfeigenschaft verfügbar
- Sonderformate für Papierprüfstraßen
- nach Abschluss des Ringversuches erhalten Sie eine Gesamt- und Einzelauswertung der Prüfparameter
- unser zusätzliches Angebot für Sie ist der Vergleich und die Bewertung Ihrer Laborergebnisse mit den in der Vorrunde durch die Qualifizierten Labore ermittelten Werte



## Cepi-CTS

Die PTS fungiert in der Cepi-Arbeitsgruppe seit über 25 Jahren als Koordinierungs-, Verteiler- und qualifiziertes Labor für Ringversuchsmuster im Bereich Papier, Karton, Pappe, Wellpappe und Tissue.

Mehr als 400 zufriedene Kunden aus den Bereichen der Faserstoffherstellung, der Papier-/Karton-/Wellpappenherstellung, der Tissueherstellung, der Druckindustrie, der chemischen Industrie sowie der Weiterverarbeitung und der Forschung nutzen bereits das aus über 75 Prüfparametern angebotene Spektrum.

### Informationen und Anmeldung unter:

[cepi-cts@ptspaper.de](mailto:cepi-cts@ptspaper.de)



**Marit Pritsche**  
+49 3529 551-699  
[marit.pritsche@ptspaper.de](mailto:marit.pritsche@ptspaper.de)



**Pia Schenke**  
+49 3529 551-662  
[pia.schenke@ptspaper.de](mailto:pia.schenke@ptspaper.de)

### PTS – Institut für Fasern & Papier gGmbH

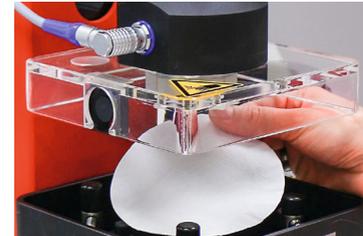
Pirnaer Straße 37  
01809 Heidenau

Telefon: +49 3529 551 - 60  
E-Mail: [info@ptspaper.de](mailto:info@ptspaper.de)

[www.ptspaper.de](http://www.ptspaper.de)



FIBRE based solutions



Anerkannte Messwertvalidierung für zertifizierte Unternehmen und Einrichtungen der Papiererzeugung und -verarbeitung

[www.ptspaper.de](http://www.ptspaper.de)



# Prüfeigenschaften

## Grundeigenschaften

- Dicke
- Flächenbezogene Masse
- Relative Luftfeuchte
- Feuchtegehalt

## Festigkeitseigenschaften

- Bruchkraft / Bruchdehnung (1924-2)
- Bruchkraft / Bruchdehnung / TEA / Zugsteifigkeit (1924-3)
- Nassbruchkraft
- Durchreißwiderstand nach Elmendorf
- Weiterreißwiderstand nach Brecht-Imset
- Streifenstauchwiderstand (SCT)
- Durstoßarbeit (PET)
- Spaltfestigkeit nach Scott Bond
- Falzwiderstand nach Schopper
- Falzwiderstand nach Köhler-Molin
- Berstfestigkeit (Mullen) Papier
- Berstfestigkeit (Mullen) Pappe

## Steifigkeitseigenschaften

- Biegesteifigkeit nach Resonanzmethode
- Biegesteifigkeit – Zweipunktverfahren (7,5° 15°; 50 mm)
- Biegesteifigkeit – Zweipunktverfahren (5°; 50 mm)
- Biegesteifigkeit – Zweipunktverfahren (15°; 10 mm)
- TSI / TSO – Zugsteifigkeitsindex / Steifigkeitsausrichtung

## Rezyklierbarkeitstest

- Grobrejekt, Feinrejekt, Abdampfdruckstand

Überlassen Sie Ihre Qualität nicht dem Zufall



## Chemische Eigenschaften

- Kappazahl
- pH-Wert (Kaltextrakt)
- Alkalireserve
- Glührückstand 525°C / 900°C

## Optische Eigenschaften

- RX, RY, RZ – Wert, C
- RX, RY, RZ – Wert, D65
- ISO Brightness, C
- Brightness, D65
- Opazität, C
- CIE-Weiße, D65
- Farbort L\*, a\*, b\*, C
- Farbort L\*, a\*, b\*, D65
- Farbort L\*, a\*, b\* für farbige Papiere, C
- Farbort L\*, a\*, b\* für farbige Papiere, D65
- Farbort L\*, a\*, b\*, D50, 45/0, M0/M1
- Glanz 75°

## Struktureigenschaften

- Luftdurchlässigkeit nach Bekk
- Luftdurchlässigkeit nach Bendtsen
- Luftdurchlässigkeit nach Gurley

## Faserstoffeigenschaften

- Faserlänge / -breite
- Entwässerungsverhalten (Schopper-Riegler)
- Entwässerungsverhalten („Canadian Standard“ freeness)

## Tissue-Eigenschaften

- Einzelblattdicke
- Stapeldicke
- Nassbruchkraft (Finch)
- Wasserabsorptionszeit / -kapazität
- ISO Brightness, C
- Bruchkraft / Bruchdehnung
- TSA Softness
- Flächenmasse
- Desintegration

## Oberflächeneigenschaften

- Glätte Bekk
- Rauheit nach Bendtsen
- Rauheit nach Print-surf-Methode
- Reibungskoeffizient statisch / dynamisch
- Rutschwinkel
- Kontaktwinkel
- Wasserabsorption Cobb 60s (Papier)
- Wasserabsorption Cobb 600s (Pappe)
- Fettdurchlässigkeit (Kit-Test)

## Bedruckbarkeitseigenschaften

- Rupffestigkeit (IGT Methode)
- Druckpenetration (IGT-Methode)
- Dennison Wachstest

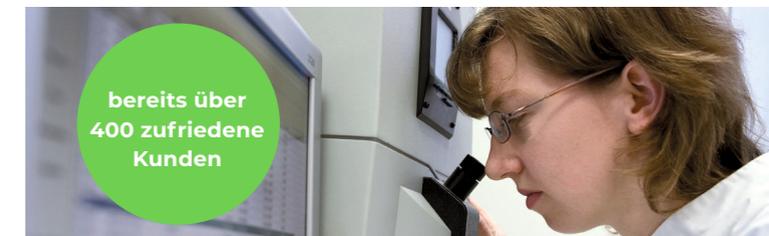


## Etiketteneigenschaften

- FINAT FTM 1 Klebkraft-Prüfung (180°)
- FINAT FTM 2 Klebkraft-Prüfung (90°)
- FINAT FTM 3 Trennkraft bei langsamen Abzug (180°)
- FINAT FTM 9 ‚Loop‘ tack Anfangshaftung

## Wellpappe-Eigenschaften

- Dicke
- Ringstauchwiderstand (RCT)
- Flachstauchwiderstand (FCT)
- Concora Medium Test (CMT)
- Kantenstauchwiderstand (ECT)
- Berstfestigkeit
- Wasserabsorption Cobb 1800s



## Der Capi-CTS hilft bei der

- Optimierung der Produktqualität
- Optimierung von Arbeitsabläufen im Labor
- Prüfmittelüberwachung

## und unterstützt bei der

- Qualitätsplanung
- Qualitätssicherung
- Qualitätssteuerung
- Qualitätsverbesserung

Basis für die Prüfungen bilden aktuelle internationale Normen.