

Messung von großen Schmutzpunkten

Einsatz

- Bewertung des optischen Erscheinungsbildes (Sauberkeit) von Altpapierstoffen

Methode

- Scannermethode mit DOMAS-Bildanalyse

Messbereich

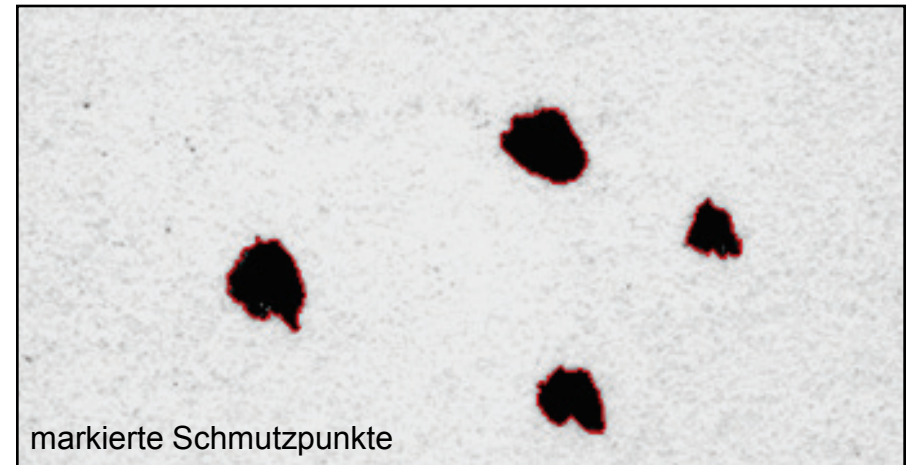
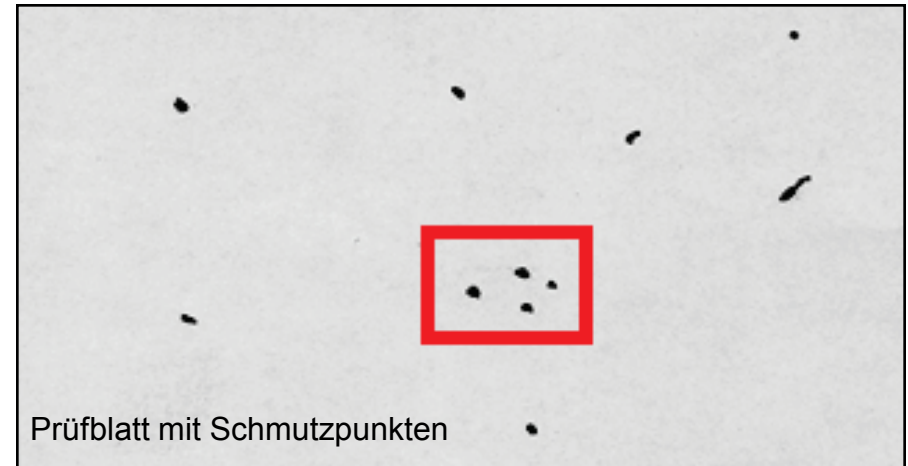
- Schmutzpunkte > 50 µm

Grenzen

- geringer Kontrast Schmutzpunkte zu Faserstoff

Anwendungsbeispiele

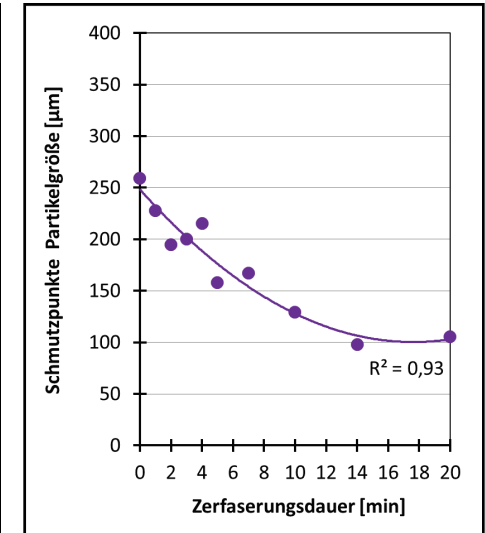
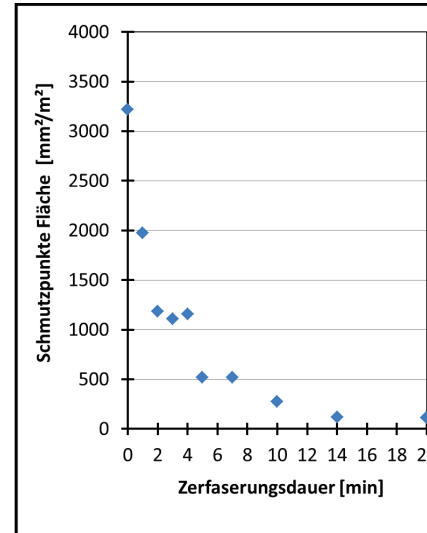
- Bewertung Deinkingflotation + Dispergierung
- Bewertung Filtrations- und Wascheffekte
- Qualitätsüberwachung im Fertigstoff
- Bewertung Rezyklierbarkeit Druckerzeugnisse



Anwendungsbeispiele

Zerfaserungsverhalten von Tageszeitungen

- Zerfaserung im Technikumpulper
- sehr starker Zerkleinerungseffekt bereits in den ersten Minuten
- mittlere Partikelgröße der verbleibenden Druckfarbenpartikel wurde deutlich reduziert
- signifikante Verschiebung der Druckfarbenpartikel in den nicht sichtbaren Bereich unter 50 μm Partikelgröße



Fragmentierung von Druckfarben im Disperger

- signifikante Dispergierwirkung in allen Größenklassen der Schmutzpunkte
- Reduzierung der Gesamtfläche bedeutet Zerkleinerung in den Partikelgrößenbereich kleiner als 50 μm

